

Manual y libro de componentes

Parachoques de paleta

PB

PBO

PBC

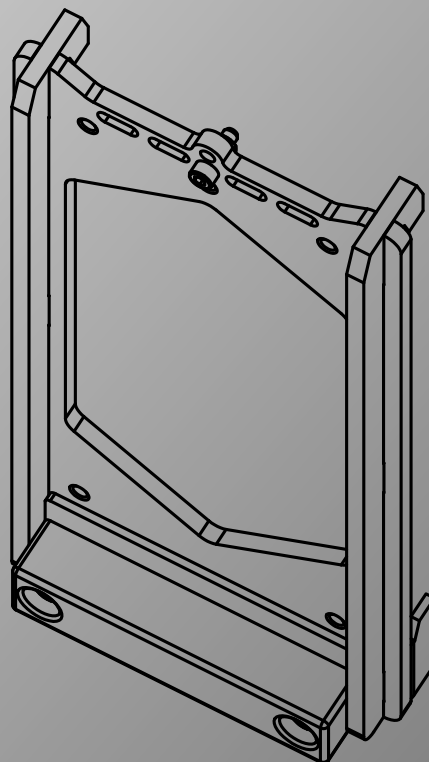


N.º de manual: MA25102017-03ESP

Fecha de publicación: 25-10-2018

Idioma: SPA

Versión: 03



Índice

Definiciones	2
Comentarios	2
Estándares y directivas (de calidad)	2
Seguridad	3
Identificación	4
Descripción del tipo	4
Montaje en la carretilla elevadora	5
Programa de mantenimiento del parachoques de paleta 7	
Datos técnicos del parachoques de paleta	7
Apéndice. Recambios del parachoques de paleta	8

Definiciones



Advertencia:

Los bloques de texto marcados con un símbolo de “Advertencia” (como el que se muestra a la izquierda) y que comienzan con el texto “**Advertencia:**” proporcionan información sobre acciones que pueden provocar lesiones graves.



Importante:

Los bloques de texto marcados con un símbolo de “Importante” (como el que se muestra a la izquierda) y que comienzan con el texto “**Importante:**” proporcionan información sobre acciones que pueden dañar el parachoques de paleta, los componentes del parachoques de paleta o las mercancías.

Nota

© Copyright 2018, Meijer Handling Solutions B.V. Reservados todos los derechos.

Queda prohibida la reproducción de la información de este manual, lo que incluye, entre otras cosas, las imágenes y el texto, sin el previo consentimiento por escrito de Meijer Handling Solutions B.V.

La información contenida en este manual se proporciona sin ningún tipo de garantía. Meijer Handling Solutions B.V. no asumirá en ningún caso responsabilidad alguna por las lesiones o los daños derivados del uso de este manual.

La información de este manual puede modificarse en cualquier momento sin previo aviso. Además, este manual puede contener imprecisiones técnicas y errores de impresión. Meijer Handling Solutions B.V. hace todo lo posible por evitar errores en este manual, pero no puede garantizarlo. Si encuentra algún error o tiene alguna sugerencia, infórmenos.

Las marcas y los nombres de productos utilizados en este manual, pero no mencionados específicamente aquí, son marcas de sus respectivos propietarios.

Estándares y directivas (de calidad)

Meijer Handling Solutions B.V. satisface el estándar de calidad siguiente: ISO 9001.

Además, el parachoques de paleta satisface las siguientes normas y directivas:

- ISO 3834-2. Requisitos de calidad para soldadura por fusión de materiales metálicos – Parte 2: Requisitos de calidad completos
- CE (2006/42/CE). Directiva sobre maquinaria
- ISO 2328. Carretillas elevadoras – Brazos horquilla de gancho y portahorquillas de brazos horquilla – Dimensiones de montaje

Seguridad

**Advertencia:**

No debe usarse nunca el parachoques de paleta con temperaturas ambiente inferiores a -30 °C (-22 °F) o superiores a 50 °C (122 °F).

**Advertencia:**

El parachoques de paleta solo deben utilizarlo operadores cualificados, y nunca menores.

**Advertencia:**

No se debe soldar nunca nada al parachoques de paleta sin la autorización específica del proveedor. Todo trabajo de soldadura realizado sin autorización anulará la garantía.

**Advertencia:**

En caso de que el parachoques de paleta presente algún defecto, no debe utilizarse hasta que un profesional lo haya reparado o hasta que se haya sustituido.

**Importante:**

El uso del parachoques de paleta puede reducir el campo de visión.

Identificación

Símbolos de la placa de tipo:

 Tipo de descripción

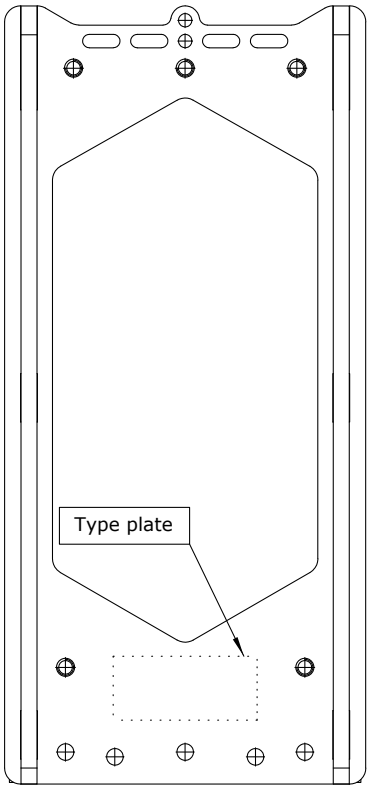
 Número de serie

 Peso

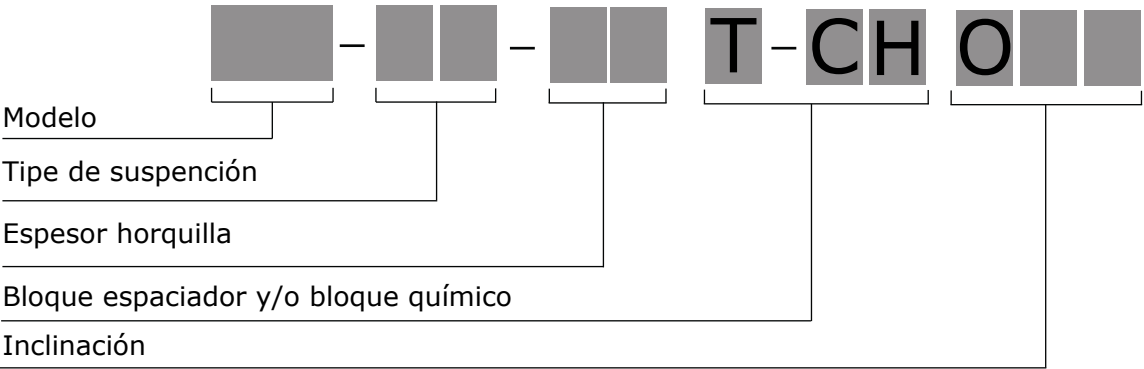
La imagen contigua muestra la posición donde se encuentra la placa de tipo.

 Año de fabricación

 Información adicional

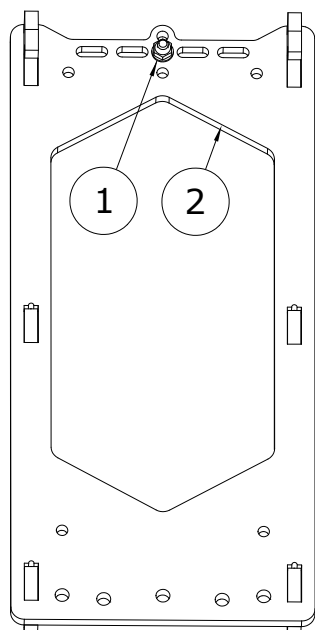


Descripción del tipo



Montaje en la carretilla elevadora

1



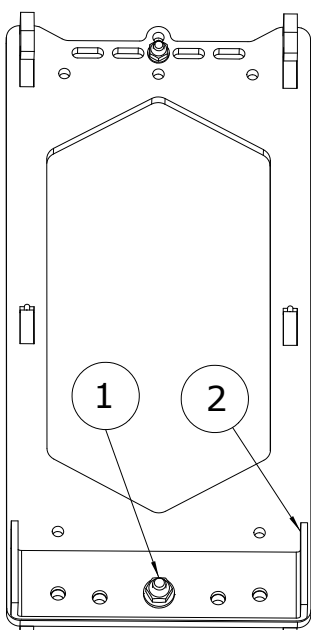
Centre el parachoques de paleta en el portahorquillas usando el perno de posicionamiento (pos. 1).

	Descripción	N.º producto	Canti- dad
1	Perno Allen M8x25*	07160 M8x25	1
	Tuerca M8*	01300 M8	1
	Arandela M8*	MSE-21102000400	1
2	Composición de soldadura FEM X**	**	1

*Para una suspensión de clase 3, es M10.

**En función del tipo de suspensión de la carretilla elevadora.

2



Fije el parachoques de paleta al portahorquillas conectando el soporte de suspensión (pos. 2).

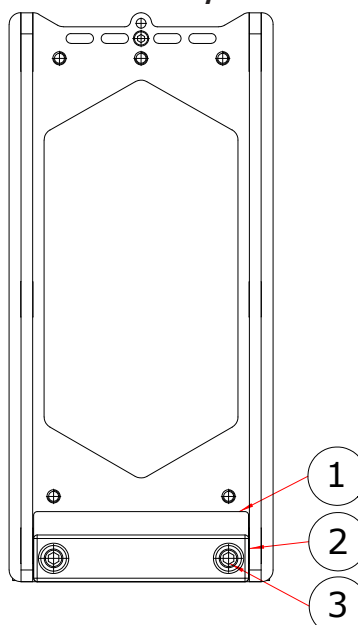
	Descripción	N.º producto	Canti- dad
1	Perno Allen M10	07160 M10x35	1
	Tuerca M10	01300 M10	1
	Arandela elástica M10	37020 M10	1
	Arandela M10	RE0090002	1
2	Soporte de suspensión	*	1

*En función del tipo de suspensión de la carretilla elevadora.



Nota: en el detalle 1 podrá ver la secuencia de ensamblaje del perno Allen, la tuerca, la arandela elástica y la arandela.

3



Coloque el bloque de impacto (pos. 2) en el parachoques de paleta utilizando los juegos de pernos proporcionados (pos. 3).
Nota: Se proporciona una placa de ajuste extra (Pos. 1) para cada grosor de las patas de la horquilla, y puede utilizarse si la paleta sigue tocando la base de la horquilla.

	Descripción	N.º producto	Canti- dad
1	Placa de ajuste de 5 mm	10088948	1*
2	Bloque de plástico 184xY*×35	**	1
3	Perno Allen M10×Y*	**	2
	Arandela elástica M10	37020 M10	2
	Arandela M10	RE0090002	2
	Tuerca M10	01300 M10	2

*Y depende del grosor de las patas de la horquilla.

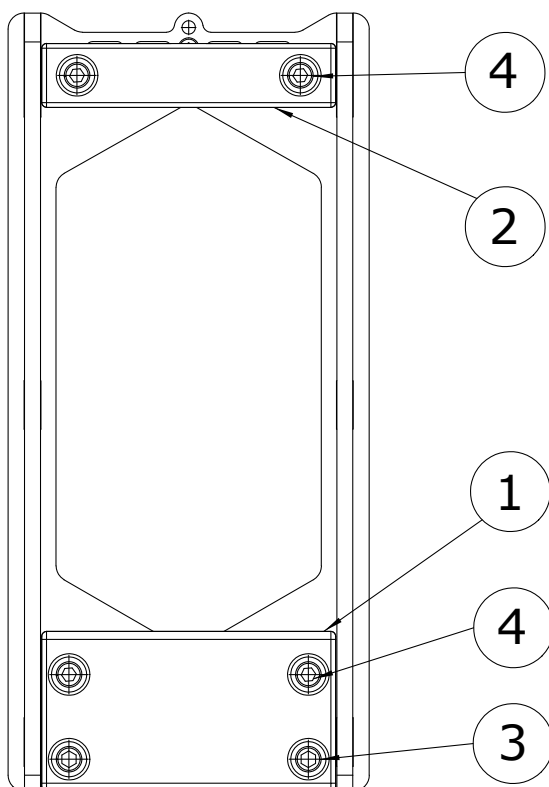
**En función del grosor de las patas de la horquilla.



Nota: en el detalle 1 podrá ver la secuencia de ensamblaje del perno Allen, la tuerca, la arandela elástica y la arandela.

4

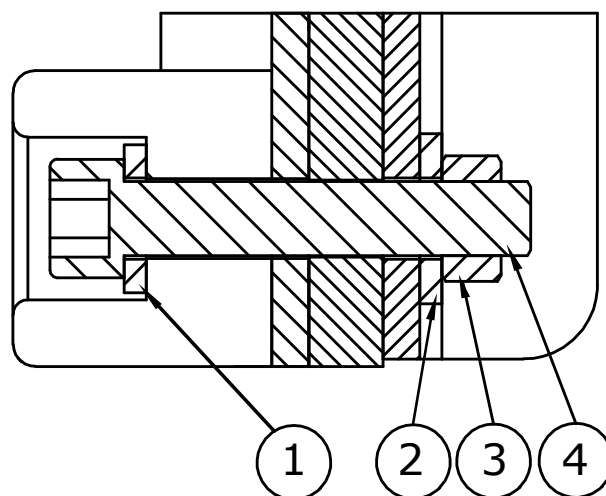
El siguiente paso de ensamblaje solo se aplica al uso de un bloque inferior (pos. 1) y un bloque superior (pos. 2)



El bloque inferior se fija en su sitio en 4 puntos. Los dos inferiores son los mismos que en el paso 3. Los dos superiores deben fijarse con Loctite 243. El bloque superior también debe fijarse con Loctite 243.

Detalle 1

En la imagen siguiente puede verse la secuencia de ensamblaje del perno Allen (pos. 4), la tuerca (pos. 3), la arandela (pos. 1) y la arandela elástica (pos. 2).



	Descripción	N.º producto	Cantidad
1	Bloque de plástico 184×100×35	10088755	1
	Bloque superior a la placa de ajuste	10089457	1**
2	Bloque de plástico 184×40×35	10089458	1
	Placa de ajuste, cara superior	10089688	1**
3	Perno Allen M10×Y*	**	2
	Arandela elástica M10	37020 M10	2
	Arandela M10	RE0090002	2
	Tuerca M10	01300 M10	2
4	Perno Allen M10×Z*	**	4

*Y y Z dependen del grosor de las patas de la horquilla.

**En función del grosor de las patas de la horquilla.



Nota: en el detalle 1 podrá ver la secuencia de ensamblaje del perno Allen, la tuerca, la arandela elástica y la arandela.

Programa de mantenimiento del parachoques de paleta

N.º	Descripción	Cada mes	Cada semestre
1.	Inspección visual del parachoques de paleta		
2.	Comprobación del desgaste y de si es necesario sustituir el bloque de plástico		

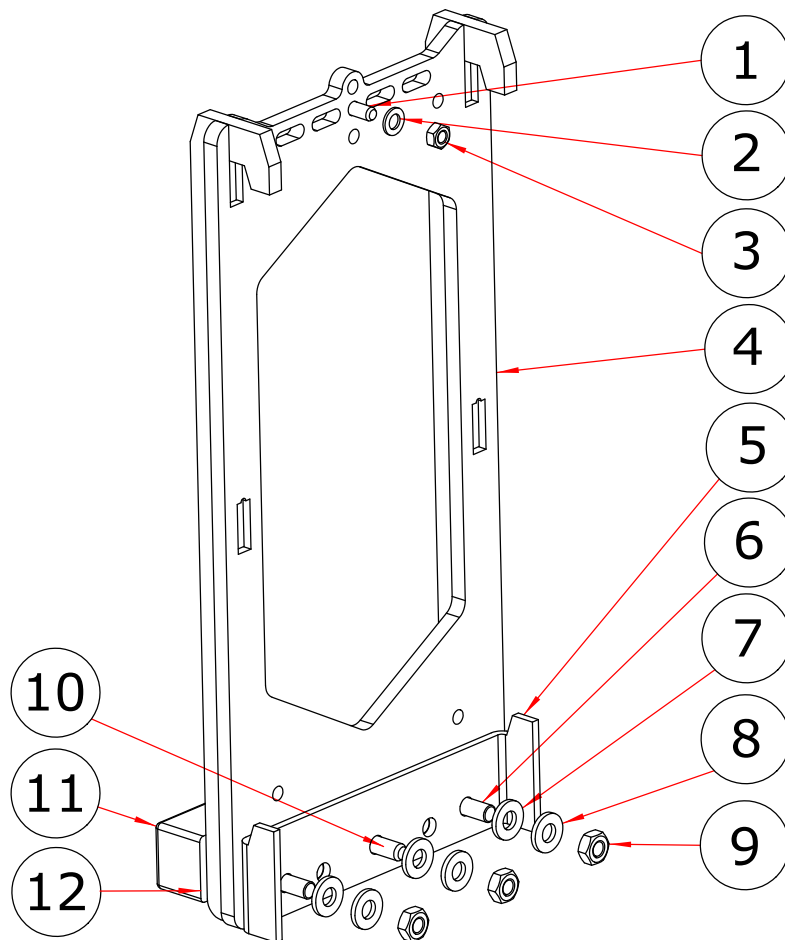
El mantenimiento del parachoques de paleta debe llevarlo a cabo personal autorizado en un lugar donde se realice el mantenimiento de la carretilla elevadora.

Datos técnicos del parachoques de paleta

En la siguiente tabla se recogen la altura, la anchura y el peso de los diferentes parachoques de paleta. Para el peso se proporcionan los valores mínimo y máximo. El peso depende de los bloques de plástico que se usen.

Tipo de parachoques de paleta	Altura [mm]	Anchura [mm]	Peso [kg]
Parachoques de paleta 2A	487	226	6,9 - 8,3
Parachoques de paleta 2B	563	226	8,7 - 10,1
Parachoques de paleta 3A	590	256	9,0 - 10,3
Parachoques de paleta 3B	715	256	12,2 - 13,6

Apéndice. Recambios del parachoques de paleta



Pos. n.º	Descripción	N.º producto	Cantidad
1	Perno Allen M8x25	07160 M8x25	1
2	Arandela M8	MSE-2110200400	1
3	Tuerca M8	01300 M8	1
4	Composición de soldadura Fem X**	*	1
5	Soporte de suspensión X**	*	1
6	Perno Allen M10xY***	*	2
7	Arandela M10	RE0090002	3
8	Arandela elástica M10	37020 M10	3
9	Tuerca M10	01300 M10	3
10	Perno Allen M10x35	07160 M10x35	1
11	Bloque de plástico 184xY***x35	*	1
12	Placa de ajuste de 5 mm	10088948	***

*El número de producto depende del modelo específico. Al pedir componentes, indique el número de serie.

**En función del tipo de suspensión de la carretilla elevadora.

***En función del grosor de las patas de la horquilla.

