

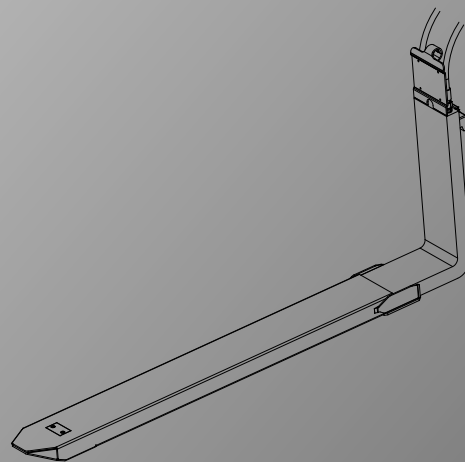
Instruction and parts manual **MEIJER**



RG2, RGN2
TFG2
RG4, RG8
RGE2, RGEN2
RGE4
TRG2

Manual no.: MA210314-15NLD
Publishing date: 15-03-2021

Language: NLD
Revision: 15



Inhoudsopgave

Definities.....	2
Opmerking	2
Kwaliteitsstandaards, normen en richtlijnen	2
Veiligheid	3
Identificatie	4
Montage	5
Werken met KOOI-REACHFORKS®	6
Onderhoudsschema	6
Slijtage	7
Vervangingsinstructies koker	8
Vervangingsinstructies hydraulische onderdelen	10
Storingen	12
Vervangende onderdelen lijst RG2, RGN2	14
Vervangende onderdelen lijst TFG2.....	15
Vervangende onderdelen lijst RG4.....	16
Vervangende onderdelen lijst RG4.....	17
Vervangende onderdelen lijst RG8.....	18

Vervangende onderdelen lijst RG8 (vervolg)	19
Vervangende onderdelen lijst RGE2, RGEN2.....	20
Vervangende onderdelen lijst RGE4	21
Vervangende onderdelen lijst TRG2	23

Definities



Verboden:

Tekstblokken voorzien van een “Verboden” pictogram (zoals links te zien is) en beginnend met de tekst “**Verboden:**” geven informatie over handelingen die kunnen resulteren in (ernstig) letsel bij personen.



Let op:

Tekstblokken voorzien van een “Let op” pictogram (zoals links te zien is) en beginnend met de tekst “**Let op:**” geven informatie over handelingen die kunnen resulteren in beschadiging van de KOOI-REACHFORKS®, onderdelen van de KOOI-REACHFORKS® of goederen.

“Alleen van toepassing op:” teksten (cursief) geven aan dat een tekst alleen van toepassing is in een bepaalde situatie of een bepaald type KOOI-REACHORK®.

Opmerking

© Copyright 2006 - 2019, Meijer Handling Solutions B.V. Alle rechten voorbehouden.

Informatie die in deze handleiding wordt verstrekt, inclusief maar niet gelimiteerd tot afbeeldingen en tekst, mag niet worden gereproduceerd zonder de voorafgaande schriftelijke toestemming van Meijer Handling Solutions B.V.

De informatie in deze handleiding wordt zonder enige vorm van garantie verstrekt. In geen enkel geval zal Meijer Handling Solutions B.V. aansprakelijk zijn voor ongevallen en schades die uit het gebruik van deze handleiding voortvloeien.

Let er op dat de informatie in deze handleiding op ieder moment veranderd kan worden zonder voorafgaande melding en dat deze handleiding technische onnauwkeurigheden en typefouten kan bevatten. Meijer Handling Solutions B.V. doet haar uiterste best om fouten in deze handleiding te voorkomen, maar kan dit niet garanderen. Als u typefouten of technische onnauwkeurigheden aantreft of suggesties heeft, laat dit ons weten.

KOOI-REACHFORKS® is een geregistreerd handelsmerk van Meijer Handling Solutions B.V. (Gebr. Meijer).

Andere merk- of productnamen die in deze handleiding worden gebruikt, maar die hier niet worden genoemd, zijn handelsmerken van hun respectievelijke houders.

Kwaliteitsstandaards, normen en richtlijnen

Meijer Handling Solutions B.V. voldoet aan de volgende kwaliteitsstandaard: ISO 9001

KOOI-REACHFORK® voldoen aan de volgende normen / richtlijnen:

- ISO 13284 - Fork arm extensions and telescopic fork arms;
- ISO 4406 - Hydraulic fluid power-Fluids - Method for coding the level of contamination by solid particles;
- ISO 2328 - Fork-lift trucks - forks on type fork arms and fork arm carriages
- CE (2006/42/EC) - Machinerichtlijn
- ISO 3834-2 Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 2: Comprehensive quality requirements
- CE (2014/43/EG) - ATEX (**geldt alleen voor vorken voorzien van ATEX typeplaat!**)

De KOOI-REACHFORKS® ondergaan steekproefsgewijs een dynamische test volgens ISO 2330.

Veiligheid

**Verboden:**

Om mee te rijden op de KOOI-REACHFORKS® of de last.

**Verboden:**

Om onder de KOOI-REACHFORKS® door te lopen of te staan.

**Verboden:**

Om tussen de mast van de heftruck te reiken.

**Verboden:**

Om de KOOI-REACHFORKS® boven de door de fabrikant aangegeven belastingswaarden, betreffende hefcapaciteit en lastcentrum, te belasten.

**Verboden:**

Om aan de KOOI-REACHFORKS® te lassen zonder uitdrukkelijke toestemming van de leverancier. In geval van lassen zonder deze toestemming vervalt alle garantie.

**Verboden:**

Om KOOI-REACHFORKS® met gebreken te gebruiken voordat deze vakkundig gerepareerd of vervangen zijn.

**Verboden:**

Om onderhoudswerkzaamheden plaats te laten vinden aan de KOOI-REACHFORKS® terwijl er druk op het hydraulisch systeem staat (sleutel uit het contact heftruck).

**Verboden:**

Om lichaamsdelen tussen palletstops en de binnenvork (vertikale deel) van de KOOI-REACHFORKS® te houden. Bij het inschuiven kunnen lichaamsdelen klem komen te zitten. Dit kan ernstig letsel tot gevolg hebben.

**Verboden:**

Om de KOOI-REACHFORKS® te gebruiken in ruimten met temperaturen beneden -30°C (-22°F), tenzij anders overeen gekomen met de producent.

**Let op:**

Bij het verlaten van de heftruck moet de motor uitgezet worden en de heftruck op de handrem worden gezet.

**Let op:**

Houd rekening met de ruimte boven en onder de KOOI-REACHFORKS®.

**Let op:**

De last op de KOOI-REACHFORKS® moet zo evenredig als mogelijk verdeeld worden.

**Let op:**

Trek de KOOI-REACHFORKS® (met last) in zodra dit mogelijk is.

**Let op:**

Mits mogelijk, trek de KOOI-REACHFORKS® in voor het rijden.

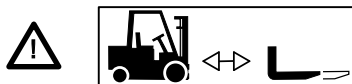
**Let op:**

Rijd altijd met de KOOI-REACHFORKS® in de laagst mogelijke stand.

Identificatie

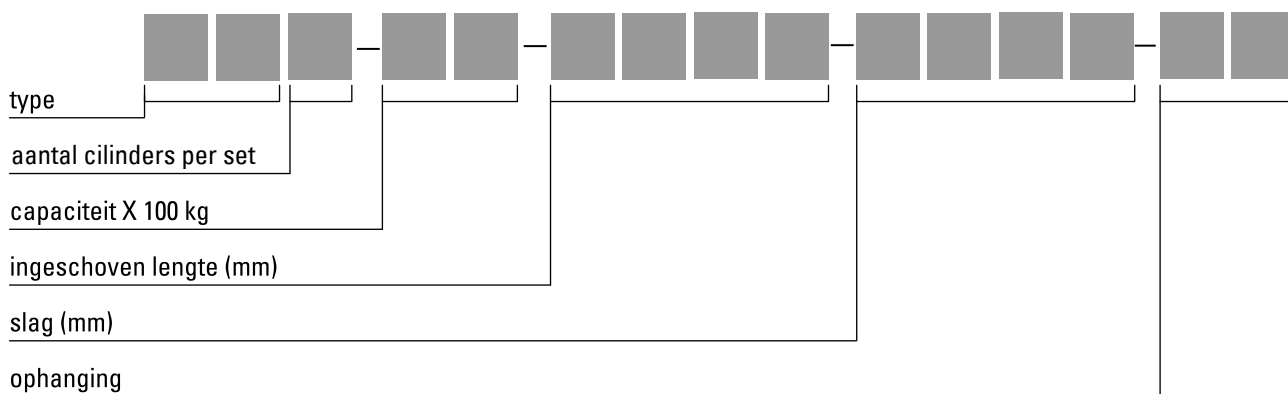
Legenda typeplaat:

	Type omschrijving		Eigen gewicht
	Serienummer		Max. capaciteit op ingeschoven lastzwaartepunt
	Zwaartepunt ingeschoven		Max. capaciteit op uitgeschoven lastzwaartepunt
	Zwaartepunt uitgeschoven		Maximaal toelaatbare systeemdruk
	Lastzwaartepunt ingeschoven		Bouwjaar
	Lastzwaartepunt uitgeschoven		Extra informatie



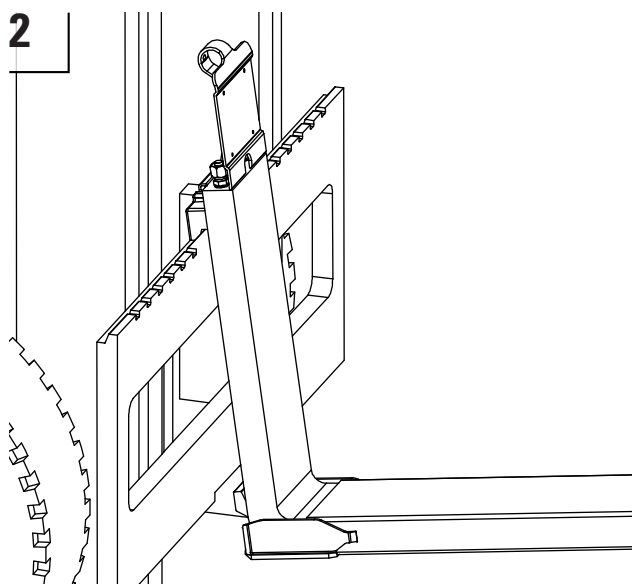
WAARSCHUWING: Overschrijd nooit de op de typeplaat van de heftruck aangegeven capaciteit. De capaciteit van de combinatie heftruck en voorzetstuk is de verantwoordelijkheid van de heftruckfabrikant en is mogelijk lager dan de capaciteit zoals die is aangegeven op de typeplaat van het voorzetstuk.

Opbouw typeomschrijving KOOI-REACHFORKS®:

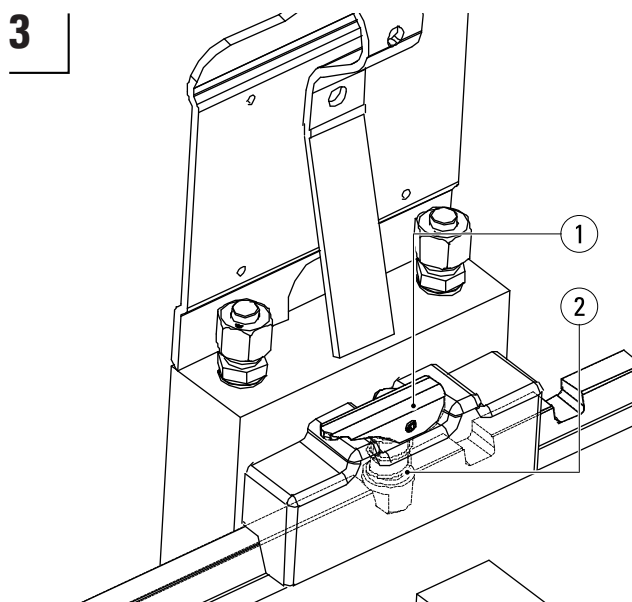


Montage

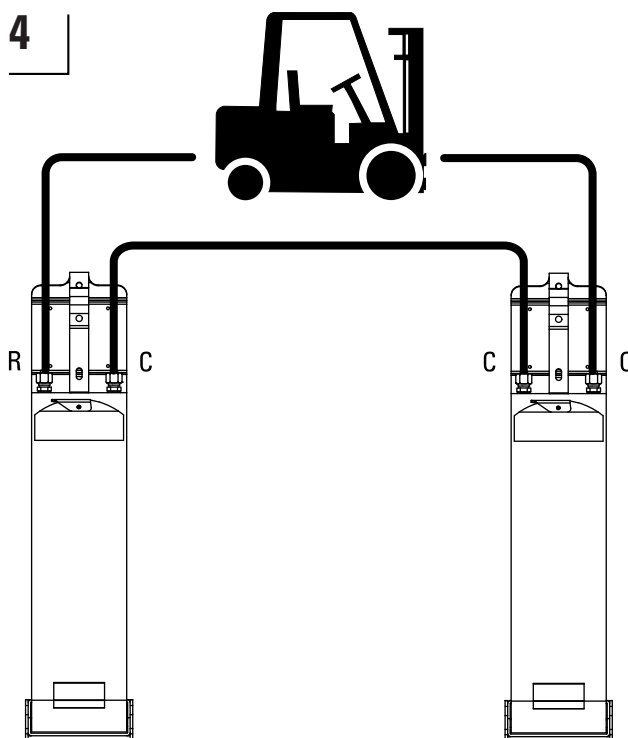
1 De typeplaat van de KOOI-REACHFORKS® is voorzien van een 'L' en een 'R'. Monteer de KOOI-REACHFORKS® respectievelijk links (L) en rechts (R), gezien vanuit de operator van de heftruck gezien.



Schuif de KOOI-REACHFORKS® op het vorkenbord.



Zorg ervoor dat de borgpen (2) van ieder KOOI-REACH-FORK® in één van de uitsparingen van het vorkenbord valt. Gebruik pal (1) voor bediening.



Sluit de KOOI-REACHFORKS® hydraulisch aan.

Type KOOI-REACH-FORKS®	Aangeraden oliestroom	Aangeraden slangdia-meter	Maximale werkdruk	Aansluitin-gen
RG2 / RGE2 / RGN2 / TFG2 / TRG2	7,5-12,5 (L/ min) 2-3.3 (gal/ min)	3/8"	250 bar (3626 psi)	12L / 7/16" JIC (USA) / 9/16" (USA)
RG4 / RGE4	12,5-20 (L/ min) 3.3-5.3 (gal/ min)			

5 Ontlucht het hydraulisch systeem:

- Neig de mast van de heftruck enkele malen voor- en achterover
- Neig de mast van de heftruck naar voren en schuif de KOOI-REACHFORKS® in. Bedien de hendel voor ca. 30 seconden, zodat de KOOI-REACHFORKS® ingeschoven blijven en deze worden doorgespoeld.
- KOOI-REACHFORKS® enkele malen in- en uit-schuiven.

Controleer of de hydraulische slangen overal vrij langs kunnen lopen en controleer of het systeem geen olie lekt.

Werken met KOOI-REACHFORKS®

De KOOI-REACHFORKS®, type RG, bevatten een geïntegreerd gelijkloopsysteem dat beide vorken synchroon zal laten in- en uitschuiven. Mochten de KOOI-REACHFORKS® desondanks niet synchroon meer lopen, schuif dan de KOOI-REACHFORKS® geheel in en bedien het ventiel, nadat de kokers ingeschoven zijn, nog ± 10 seconden door. Hierdoor krijgt het hydraulisch systeem de mogelijkheid om beide kokers te resetten in de achterste stand.

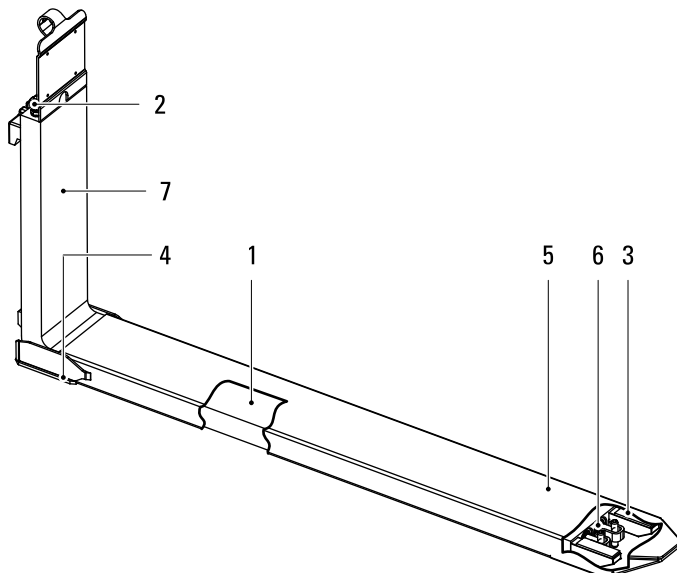
Vermijd tijdens het gebruik zoveel mogelijk contact tussen de KOOI-REACHFORKS® en de grond, in verband met slijtage. Om slijtage te reduceren kan:

- De fabrikant een slijtvaste plaat onder de koker lassen die, na versleten te zijn, kan worden vervangen.
- De kettingen van de mast van de heftruck ingekort worden, zodat de KOOI-REACHFORKS® de grond niet raken.

Onderhoudsschema

Nr.	Omschrijving	Wekelijks	Maandelijks	6 maanden of iedere 1000 uur	Jaarlijks of iedere 2000 uur
1.	Binnenvork boven- en onderzijde smeren				
2.	Controle lekkages binnenvork				
3.	Controle slijtstrippen op slijtage*				
4.	Controle op slijtage koker, met name hielzijde* (RGE/RGEN type tevens slijt-plaat)				
5.	Controle op vuil in de koker en eventueel verwijderen daarvan				
6.	Controle lekkage cilinderkoppen				
7.	Controle binnenvorken volgens ISO 5057*				

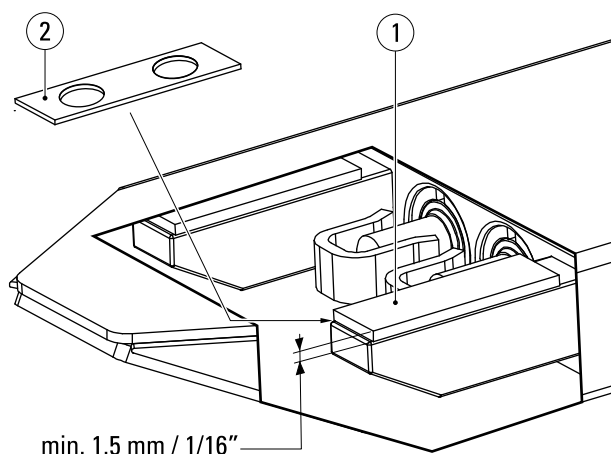
* Zie hoofdstuk 'Slijtage'.



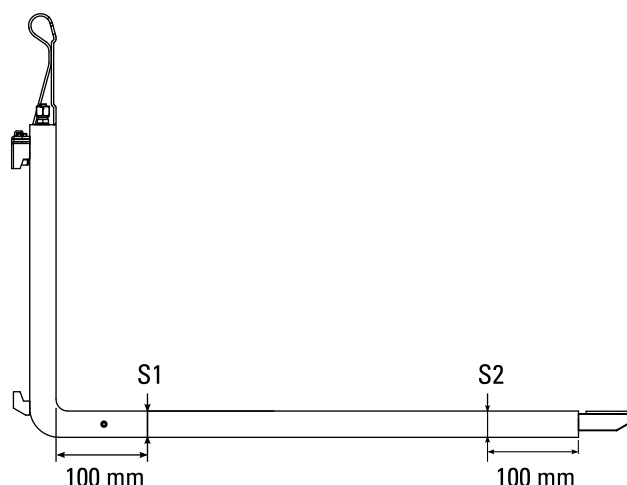
Toelichting 'Onderhoudsschema'

- Advies smeervet: Novatex EP2 (punt 1).
- Bij lekkage direct de vorken van de heftruck verwijderen en contact opnemen met uw leverancier (punt 2).
- Bij constateren gebreken, eerst probleem oplossen / onderdelen vervangen als-vorens verder te werken met de KOOI-REACHFORKS®.
- Zie hoofdstuk 'Vervangingsinstructies koker' en 'Vervangingsinstructies hydraulische onderdelen' voor verdere uitleg over vervangen van onderdelen en benodigd gereedschap.

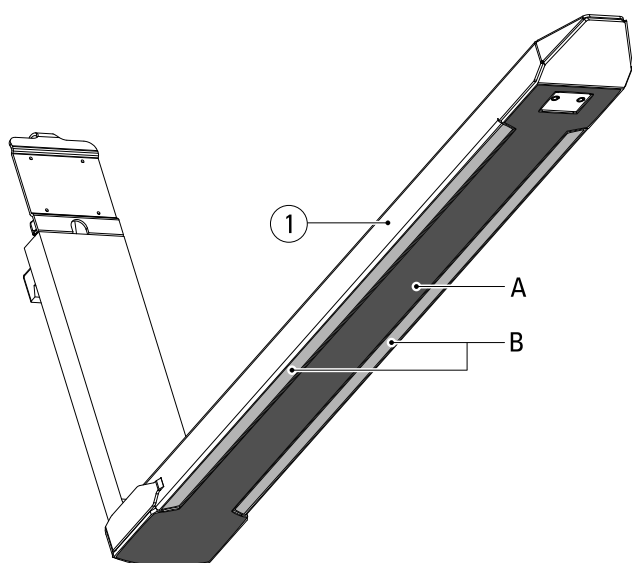
Slijtage



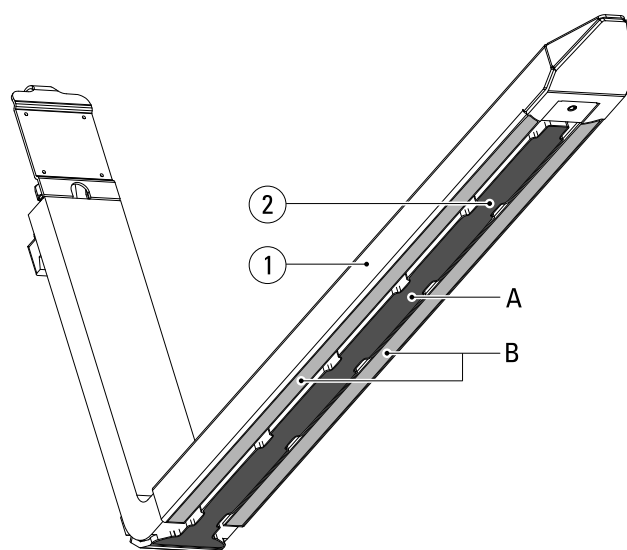
Slijtstrippen (1) mogen niet dunner zijn dan 1.5mm (1/16"). Daarna slijtstrippen (1) vervangen of opvullen met spacers (2) (art. nr. RE0092002). Zie punt 3 in het Onderhoudsschema.



De binnenvork is afgekeurd en dient vervangen te worden wanneer S1 5% dunner is dan S2. Zie punt 7 in het Onderhoudsschema.



Wanneer oppervlak A (donkergrijs, geïntegreerde slijtplaat) zover afgesleten is dat deze vlak met of onder oppervlak B (lichtgrijs) ligt, dan dient de koker (1) vervangen te worden of voorzien te worden van een oplasbare slijtplaat. Voor verder informatie over een oplasbare slijtplaat, neem contact op met de leverancier van de vorken. Zie punt 4 in het Onderhoudsschema.



Alleen van toepassing op: KOOI-REACHFORKS® type RGE en RGEN;

Wanneer oppervlak A (donkergrijs) zover afgesleten is dat deze vlak met of onder oppervlak B (lichtgrijs) ligt, dan dient de slijtplaat (2) vervangen te worden. Als er slijtsporen op de onderzijde van de koker (2) aanwezig zijn dan dient deze ook vervangen te worden. Zie punt 4 in het Onderhoudsschema.



Let op:

De kokers dienen te worden verwijderd van de KOOI-REACHFORKS® voor laswerkzaamheden aan de kokers.

Zuigers, zuigerstangen en cilinderkoppen dienen verwijderd te worden voor het lassenwerkzaamheden aan de binnenvork.

Lasgegevens slijtplaat:

- Proces: MAG (135), 210A, 28 VDC
- Lastype: hoeklas a4, 1 laag
- Schoonmaken: borstelen
- Draad: 1 mm, EN 12534 / Mn3Ni1CrMo
- Beschermgas: 80% Ar / 20% CO₂, 15-16 L/min
- Lassen in uitsparingen slijtplaat

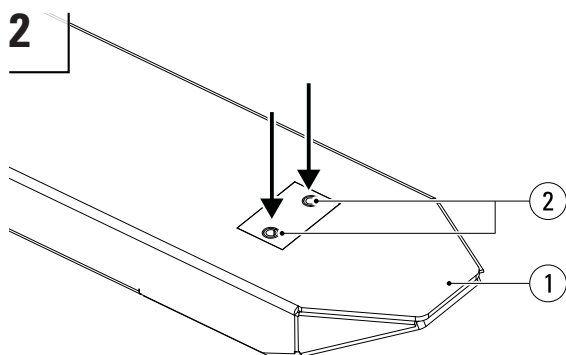
Vervangingsinstructies koker

- 1 Zet KOOI-REACHFORKS® op heuphoogte, neig de mast van de heftruck enigszins voorover en haal de sleutel uit het contact van de heftruck.



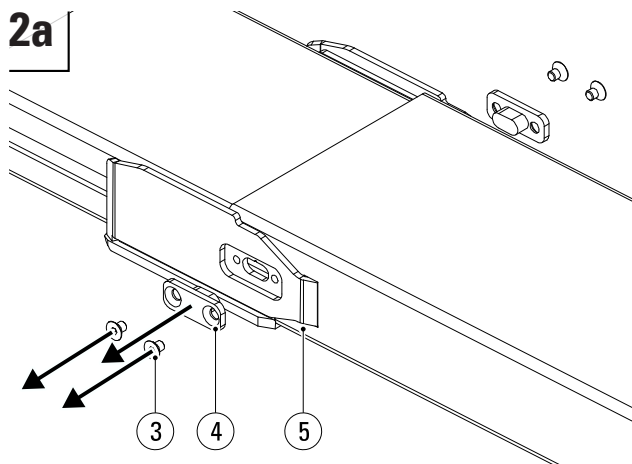
Verboden:

Om onderhoudswerkzaamheden plaats te laten vinden aan de KOOI-REACHFORKS® terwijl er druk op het hydraulisch systeem staat (sleutel uit het contact heftruck).



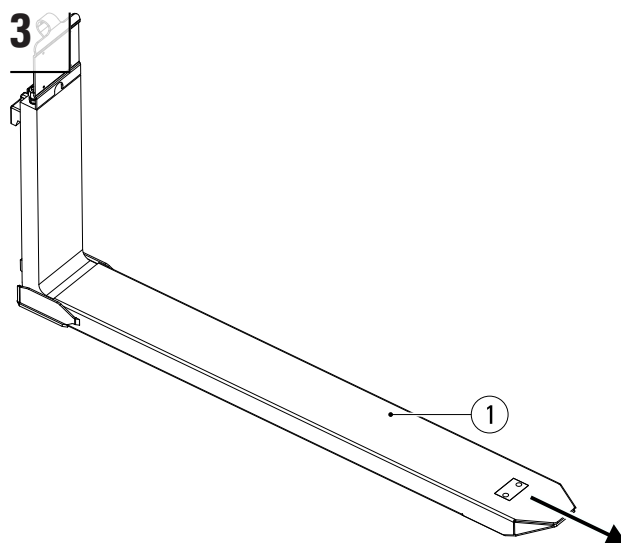
Sla de spanbussen (2) uit de koker (1).

Benodigd gereedschap: Hamer, drevel Ø10.

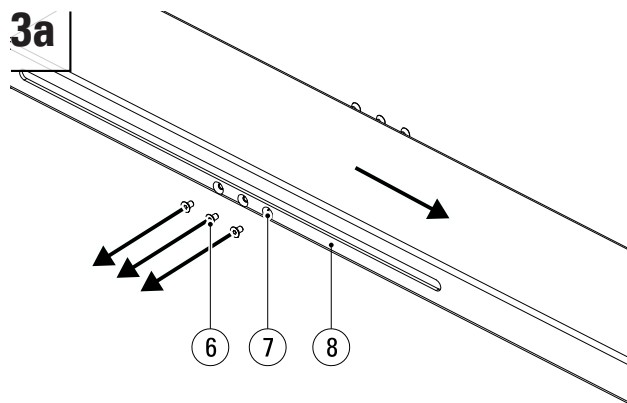


Alleen van toepassing op: KOOI-REACHFORKS® type TRG2;
Draai de schroeven (3) los en verwijder de aanslagen (4) uit de buitenkoker (5) (aan beide zijden koker).

Benodigd gereedschap: Inbussleutel 4.

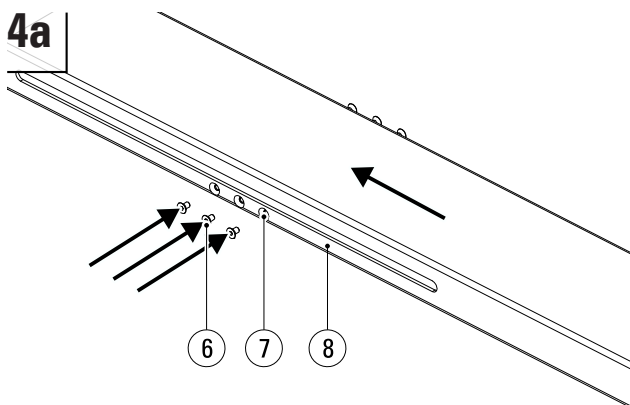


Trek de koker (1) van de vork af.



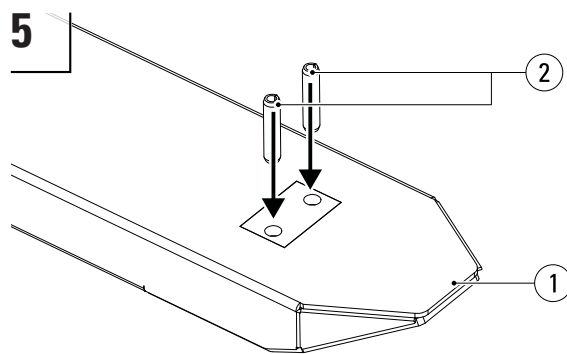
Alleen van toepassing op: KOOI-REACHFORKS® type TRG2;
Draai de schroeven (6) los (aan beide zijden) uit de aanslagen (7) en verwijder de binnenkoker (8).

Benodigd gereedschap: Inbussleutel 4.



Alleen van toepassing op: KOOI-REACHFORKS® type TRG2;
 Schuif de (nieuwe) binnenkoker (8) om de vork. Draai de schroeven (6) vast (aan beide zijden) in de aanslagen (7). Borg de schroeven (6) met Loctite 270¹.

Benodigd gereedschap: Inbussleutel 4, Loctite 270¹.



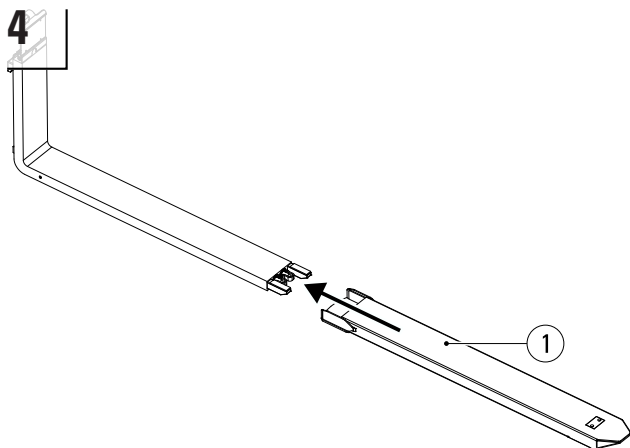
Sla de spanbus(sen) (2) in de (nieuwe) koker (1).

Let op:

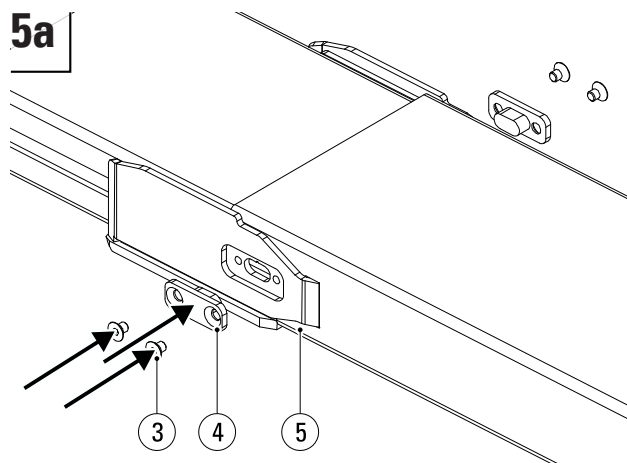


Zorg dat de gaten in de koker (1) in lijn liggen met de opening van de, aan de zuigerstang(en) vast gelaste, beugel(s)! Sla de spanbus NIET op de beugel of zuigerstang!

Benodigd gereedschap: Hamer.



Schuif de (nieuwe) koker (1) om de vork.



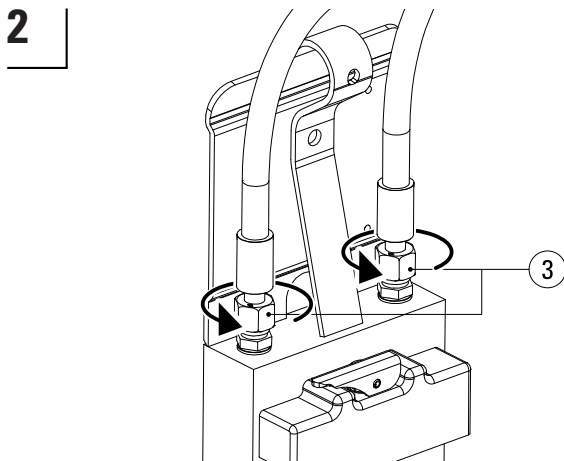
Alleen van toepassing op: KOOI-REACHFORKS® type TRG2;
 Plaats de aanslagen (4) in de buitenkoker (5). Draai de schroeven (3) vast (aan beide zijden koker). Borg de schroeven (3) met Loctite 270¹.

Benodigd gereedschap: Inbussleutel 4, Loctite 270¹.

¹ Zie www.loctite.com

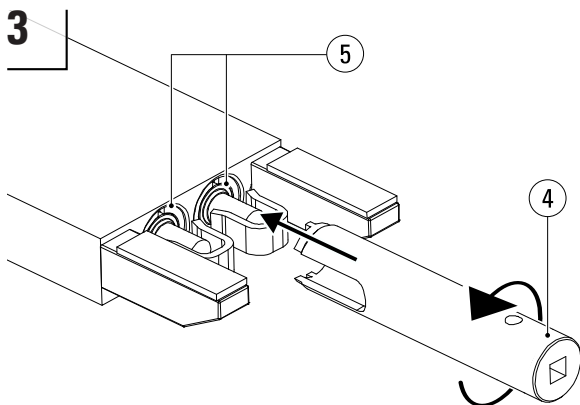
Vervangingsinstructies hydraulische onderdelen

1 Volg stappen 1 t/m 3 uit hoofdstuk 'Vervangingsinstructies koker'.



Schroef de slangkoppelingen (3) iets los, zodat de zuigers niet vacuüm trekken bij het verwijderen van de hydraulische onderdelen.

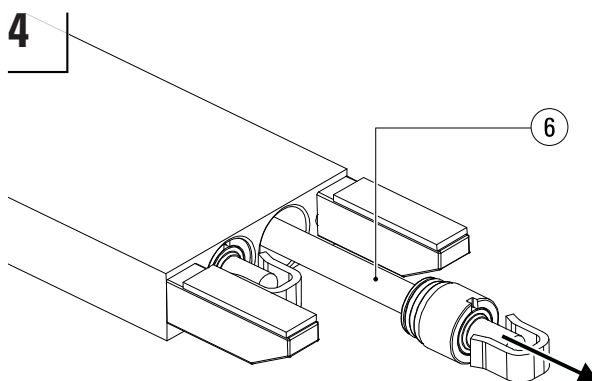
Benodigd gereedschap: Steeksleutel 22.



Plaats een reservoir onder vork. Draai de cilinderkop(pen) (5) los m.b.v. een cilinderkopsleutel (4) en een ratel.

Benodigd gereedschap: Cilinderkopsleutel*, ratel 1/2".

* Cilinderkopsleutels zijn alleen verkrijgbaar bij Meijer Handling Solutions B.V. (art. nr. RE0058034).

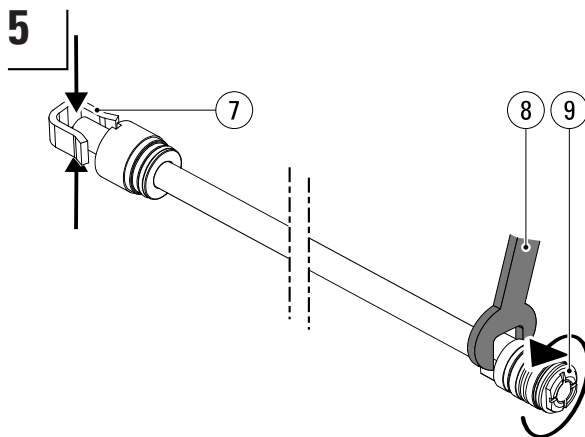


Trek de volledige hydrauliekset (6) bestaande uit zuiger, cilinderkop en zuigerstang uit de vork.



Let op:

Wees voorzichtig met het oppervlak van de zuigerstang. (Kleine) beschadigingen van het oppervlak kunnen lekkage tot gevolg hebben.



Klem de zuigerstang in op de kram (7), niet op de zuigerstang zelf i.v.m. beschadigingen (zie stap 4 in dit hoofdstuk). Gebruik een steeksleutel 24 (8) om de zuiger (9) los te draaien. Als de zuiger niet losgedraaid kan worden, verhit dan de zuiger met een brander.

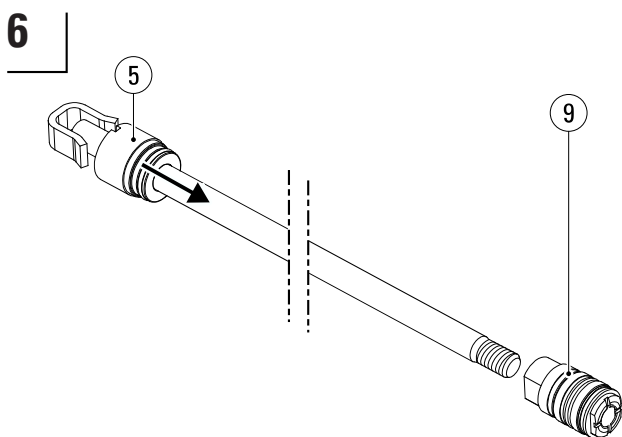
Benodigd gereedschap: Steeksleutel 24, klem.

Opmerking: Wanneer de zuiger is verhit met een brander, moet deze vervangen worden i.v.m. de beschadiging van de afdichtingen door de verhitting.

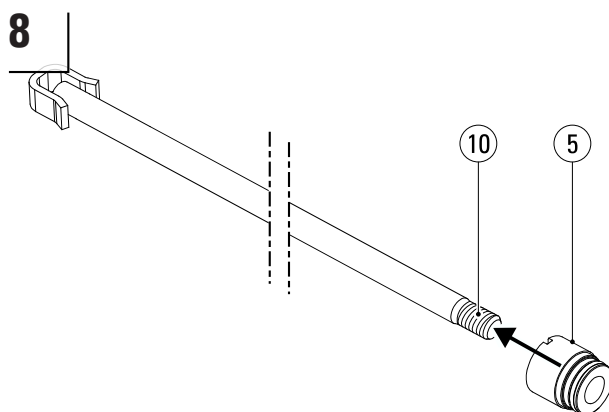


Verboden:

Om een brander te gebruiken in een niet daarvoor ingerichte/bestemde ruimte, i.v.m. brandgevaar.



Wanneer de zuiger (9) verwijderd is kan eventueel de cilinderkop (5) verwijderd worden, afhankelijk van of deze vervangen moet worden.

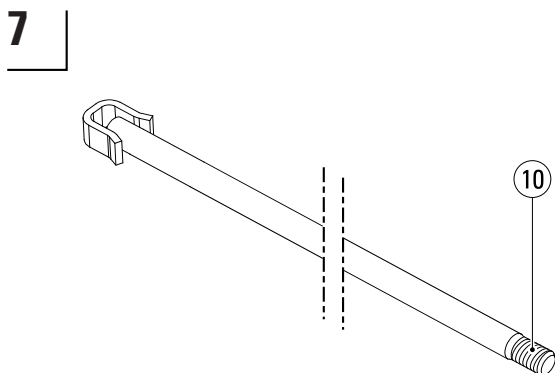


Schuif de (nieuwe) cilinderkop (5) op de zuigerstang (10).



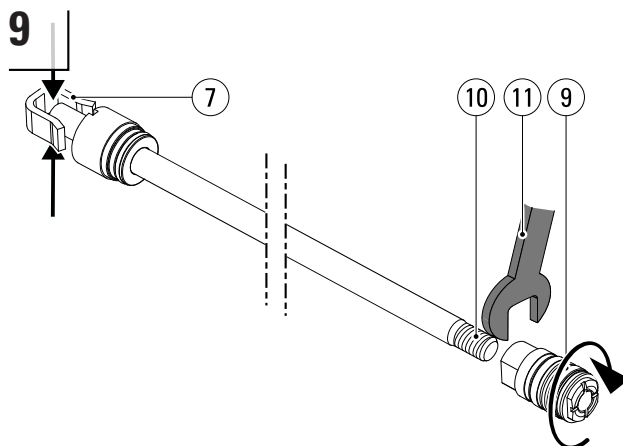
Let op:

Beschadig de afdichtingen van de cilinderkop (5) niet bij montage. Dit kan lekkage tot gevolg hebben. Let m.n. op bij , het over het schroefdraad (10) van de zuigerstang schuiven van de cilinderkop (5).



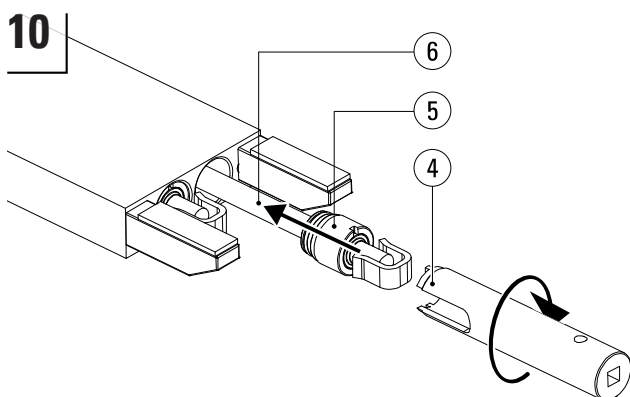
Verwijder achtergebleven lijmresten van het schroefdraad van de zuigerstang (10). Maak vervolgens zuigerstang en draad (10) schoon met Loctite 7063¹.

Benodigd gereedschap: Loctite 7063¹.



Smeer het schroefdraad (10) van de zuigerstang in met Loctite 270¹. Klem de zuigerstang in op de kram (7), niet op de zuigerstang zelf i.v.m. beschadigingen (zie stap 4 in dit hoofdstuk). Draad zuiger schoonmaken met Loctite 7063¹. Gebruik een momentsleutel 24 (11) om de zuiger (9) op de zuigerstang (10) vast te draaien met een moment van 100 Nm.

Benodigd gereedschap: Loctite 270¹, Loctite 7063¹, momentsleutel 24.



Smeer het schroefdraad van de cilinderkop (5) in met Copaslip². Houd de hydrauliekset (6) recht voor de boring en tik deze, met een hamer, voorzichtig in de boring. Draai de cilinderkop vast m.b.v. de cilinderkopsleutel (4) en een momentsleutel. Zie onderstaande tabel voor aandraaimoment

Benodigd gereedschap: Hamer, Copaslip², cilinderkopsleutel*, ratel 1/2".

Cilinderdiameter (mm)	Moment (Nm)
30	80
35	80
40	90

* Cilinderkopsleutels zijn alleen verkrijgbaar bij Meijer Handling Solutions B.V. (art. nr. RE0058034).

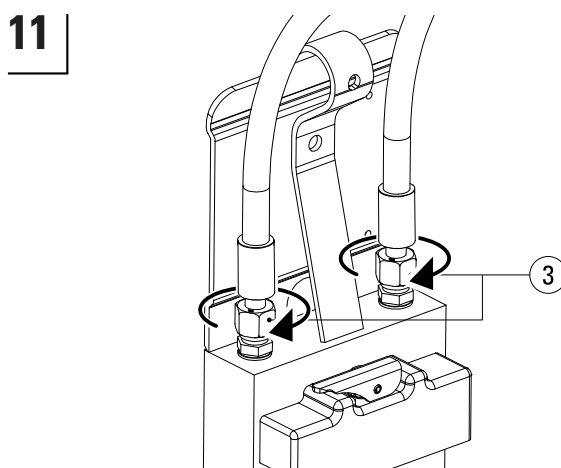


Let op:

Beschadig de afdichtingen van de zuiger en cilinderkop niet bij montage. Dit kan lekkage tot gevolg hebben.

Storingen

Constatering	Symptoom	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Olielekkage	Olielekkage tussen cilinderkop en zuigerstang	Zuigerstang krom	Zuigerstang en cilinderkop vervangen
		Kras / beschadiging zuigerstang	
	Olielekkage tussen cilinderkop en vorkblad	Lekke zuigerafdichting	Cilinderkop vervangen
		Lekke O-ring	Vervang cilinderkop
	Olielekkage bij koppeling	Lekkende koperring	Koperring vervangen
		Koppeling los	Koppeling vastdraaien
	Vorken lekken olie	Eén of beide KOOI-REACHFORKS® zijn gescheurd	KOOI-REACHFORKS® direct van vorkenbord halen en contact opnemen met de leverancier
Ongelijkloop van vorken	De rechter koker schuift sneller uit dan de linker. Wanneer rechts zijn eindpositie heeft bereikt stop links op ongeveer de helft van de totale slag	De linker en rechter KOOI-REACHFORKS® zitten verkeerd om gemonteerd	Verwissel de rechter en linker KOOI-REACHFORK® van plaats en sluit de slangen correct aan



Schroef de slangkoppelingen (3) vast.

Benodigd gereedschap: Steeksleutel 22.

12

Volg stappen 4 en 5 uit hoofdstuk 'Vervangingsinstructies koker'.

13

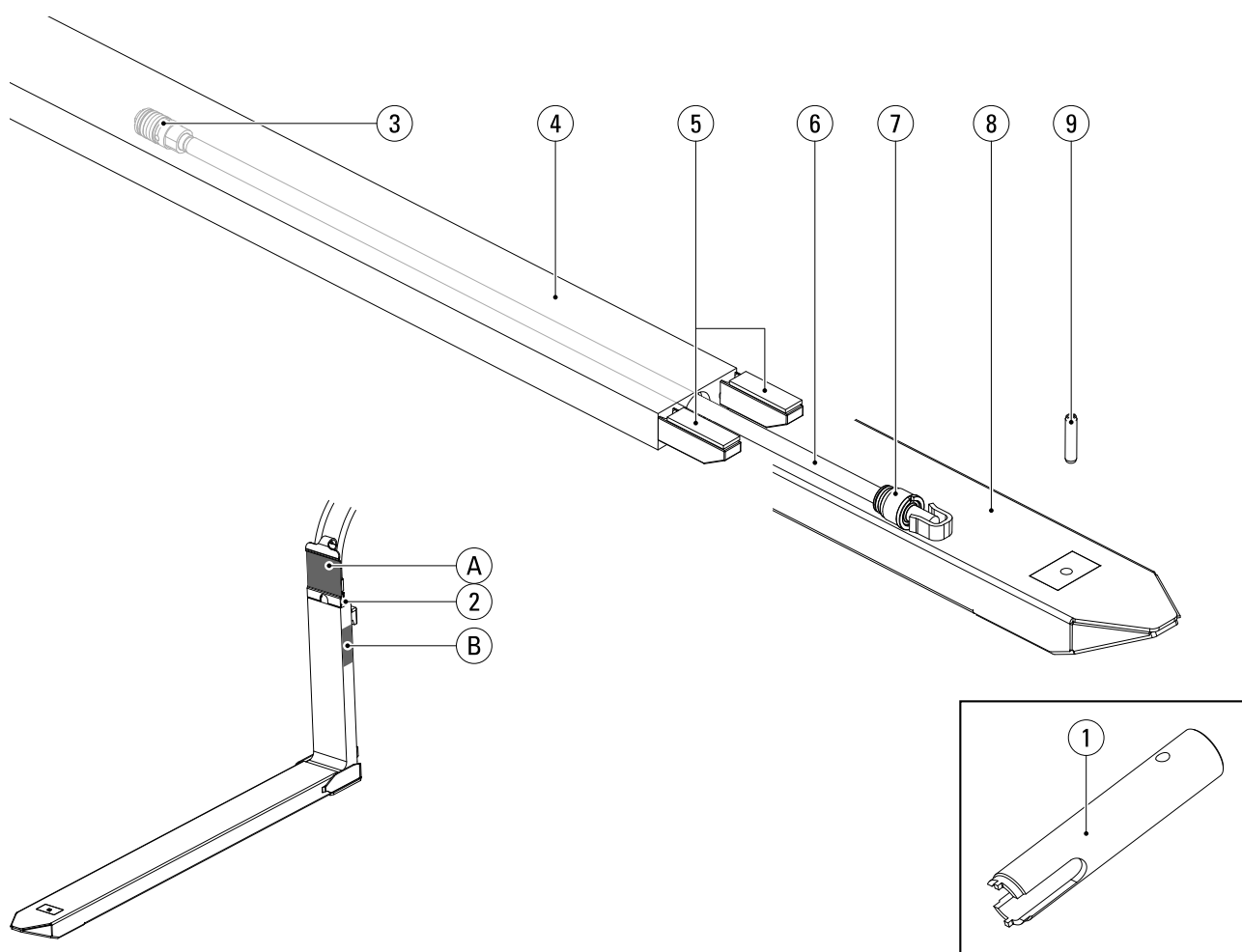
Tot slot volg stap 5 uit hoofdstuk 'Montage'.

¹ Zie www.loctite.com

² Zie www.kroon-oil.com

Ongelijkloop van vorken	De linker koker is eerder op zijn eindstand. Wanneer de linker koker op zijn eindstand is, is de rechter koker op ongeveer 3/4 van de slag	KOOI-REACHFORKS® zijn verkeerd om aangesloten	Sluit de KOOI-REACHFORKS® aan volgens de instructies in hoofdstuk 'Montage'
	Kokers bewegen niet gelijk.	Een zuigerafdichting is lek	Vervang de zuiger met de lekkende afdichting
	Linker of rechter koker schuift uit zonder dat de bedieningshendel gebruikt wordt	Lucht in hydraulisch systeem	Volg stap 5 uit hoofdstuk 'Montage'
	Verschil in slag tussen de kokers wordt steeds groter en één koker komt niet in de teruggeschoven stand	Zuigers komen niet in de achterste stand, hierdoor kan het hydraulisch systeem van de KOOI-REACHFORKS® niet doorspoelen en resetten	Schuif de kokers geheel in en bedien de hendel vervolgens nog 30 sec. door (zelfde richting als voor het inschuiven)
			Kijk of de achterkant van de koker(s) niet tegen het vorkenbord aan komt. Zo ja neem contact op de leverancier
			Kokers demonteren en vuil verwijderen dat voorin de koker zit
	Beide kokers bewegen zonder bediening	Lekkage in bedieningsventiel heftruck	Informeer uw heftruckleverancier
	Een koker staan tijdens het inschuiven eest stil en trekt dan plotseling snel in	Spanbus(sen) gebroken	Spanbus(sen) vervangen
	Eén van de kokers wordt niet ingetrokken		
Lengteverschil in de kokers	Er zit verschil in de slag	Zuigerstang niet gelijk qua lengte	Contact opnemen met de leverancier
		Zuiger losgedraaid	Buitenvork demonteren, hydrauliekset uit vorken halen en zuiger vastdraaien (100 Nm)
Hoogteverschil in vorken	Eén vorkpunt hangt lager dan de andere	Eén van de KOOI-REACHFORKS® is plastisch vervormd door overbelasting	Vorken direct van het vorkenbord halen en contact opnemen met de leverancier
		Eén van de KOOI-REACHFORKS® hangt niet goed op het vorkenbord	Hang de KOOI-REACHFORK® goed op het vorkenbord (check borging)
		Vorkbord is/hangt niet helemaal horizontaal	Neem contact op met uw heftruck leverancier
		De vorken horen niet bij elkaar (beide vorken afkomstig van verschillende sets)	Controleer de serienummers
		Slijtstrippen van één KOOI-REACHFORK® meer versleten dan van de andere	Slijtstrippen vervangen
	Teveel speling tussen vorkblad en koker	Slijtstrippen versleten	
		Kokers versleten	Kokers vervangen

Vervangende onderdelen lijst RG2, RGN2



Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken			
			RG2-20	RG2-30	RGN2-30	RGN2-35
1	Cilinderkopsleutel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rechte inschroefkoppeling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Binnenvork	⁴	2	2	2	2
5	Slijtstrip PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Zuigerstang Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Cilinderkop Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Koker	⁴	2	2	2	2
9	Spanbus 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Spanbus 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
A	Typeplaat					
B	Gegraveerde type informatie en serienummer					

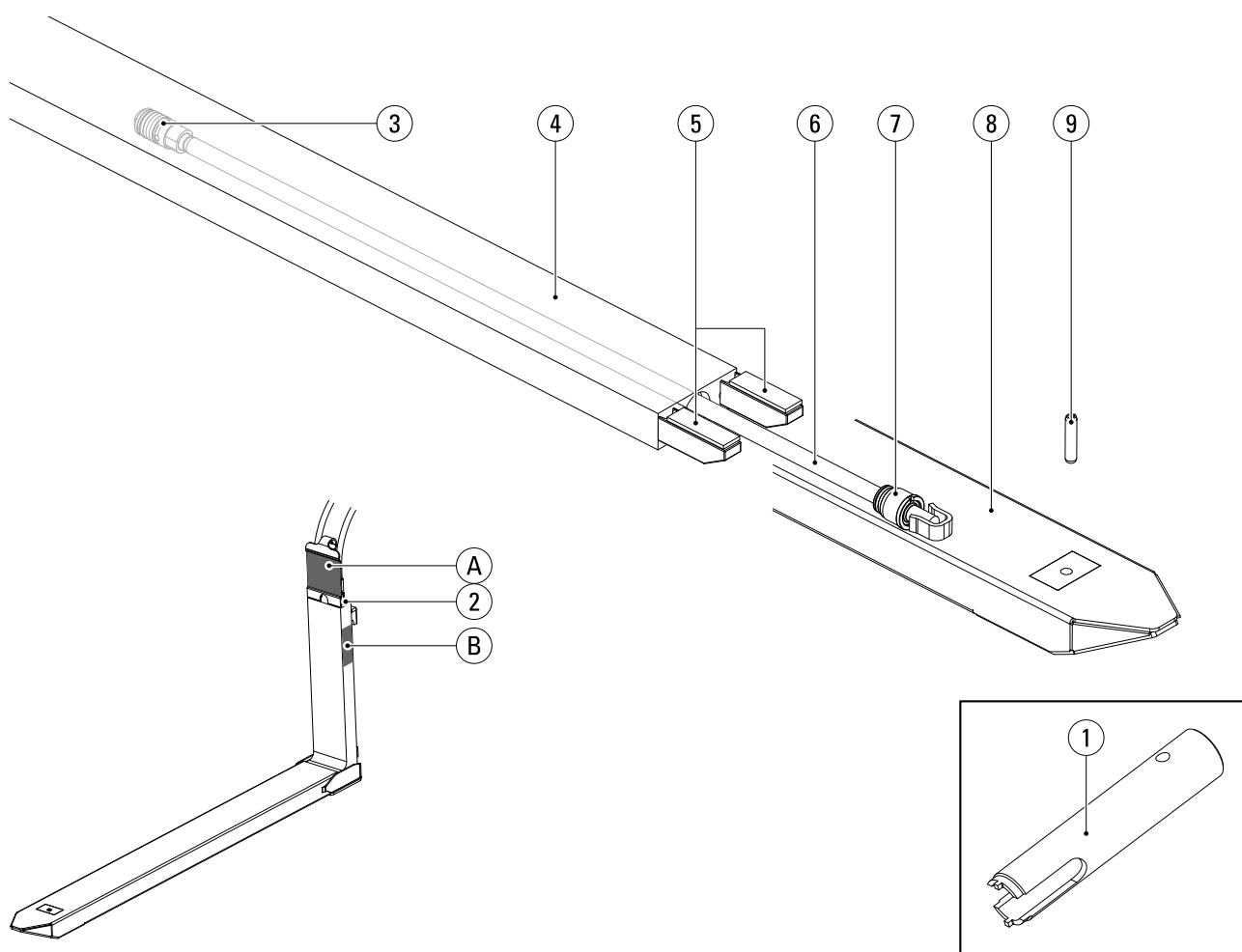
¹ Los verkrijgbaar bij leverancier KOOI-REACHFORKS®, wordt **niet** standaard met KOOI-REACHFORKS® meegeleverd.

² Onderdelen uit **linker** vork.

³ Onderdelen uit **rechter** vork.

⁴ Artikelnr. afhankelijk van specifiek model. Bij bestelling serienummer doorgeven.

Vervangende onderdelen lijst TFG2



Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken
			TFG2-20
1	Cilinderkopsleutel	RE0058034	1 ¹
2	Rechte inschroefkoppeling 12L	RE2017001	4
3	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø20) ²	RE2008011	1
	Zuiger Ø40 (voor zuigerstang Ø20) ³	RE2008014	1
4	Binnenvork	⁴	2
5	Slijtstrip PA6	RE0020000	4
6	Zuigerstang Ø20	⁴	2
7	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø20) ²	RE2009004	1
	Cilinderkop Ø40 (voor zuigerstang Ø20) ³	RE2009006	1
8	Koker	⁴	2
9	Spanbus 65 mm	RE0033014	2
A	Typeplaat		
B	Gegraveerde type informatie en serienummer		

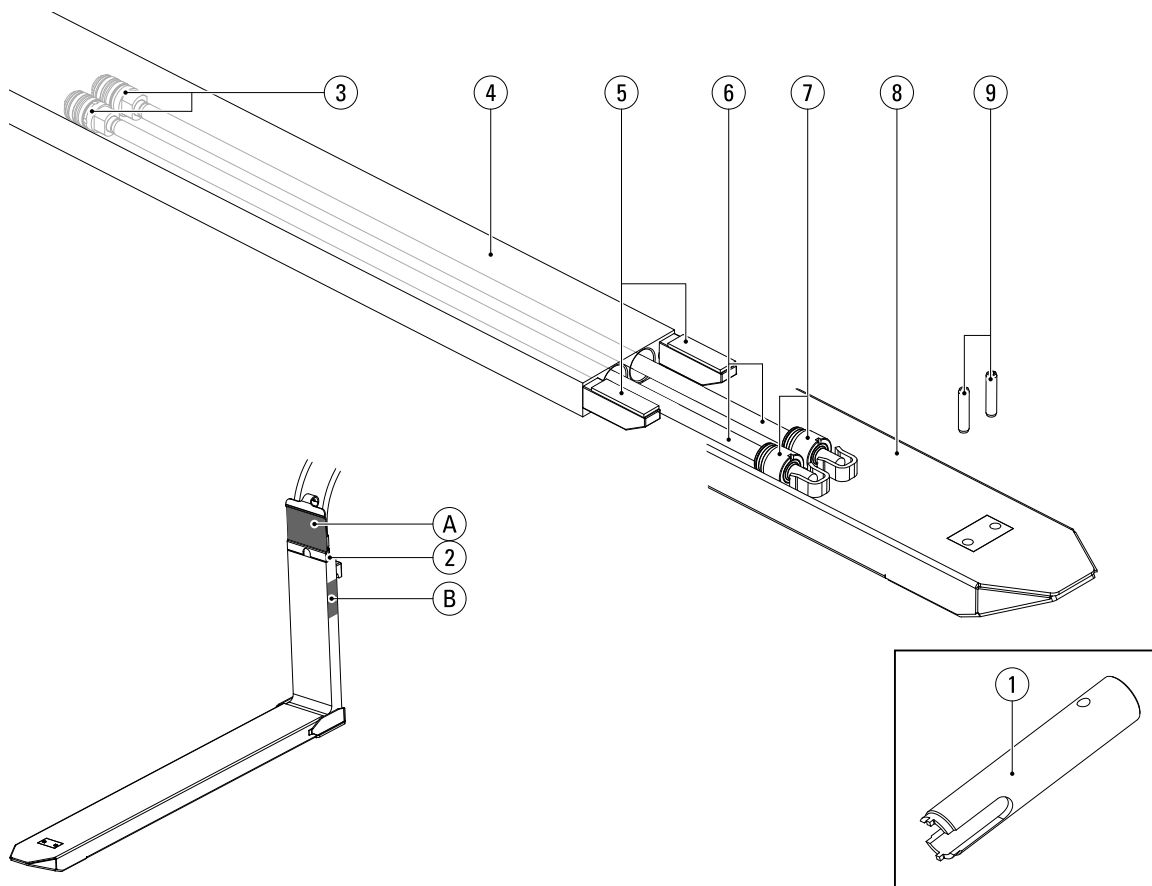
¹ Los verkrijgbaar bij leverancier KOOI-REACHFORKS®, wordt **niet** standaard met KOOI-REACHFORKS® meegeleverd.

² Onderdelen uit **linker** vork.

³ Onderdelen uit **rechter** vork.

⁴ Artikelnr. afhankelijk van specifiek model. Bij bestelling serienummer doorgeven.

Vervangende onderdelen lijst RG4



Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken			
			RG4-25	RG4-35	RG4-45	RG4-58
1	Cilinderkopsleutel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rechte inschroefkoppeling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Binnenvork	⁴	2	2	2	2
5	Slijtstrip PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Slijtstrip AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Zuigerstang Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Cilinderkop Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Koker	⁴	2	2	2	2
9	Spanbus 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Spanbus 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
A	Typeplaat					
B	Gegraveerde type informatie en serienummer					

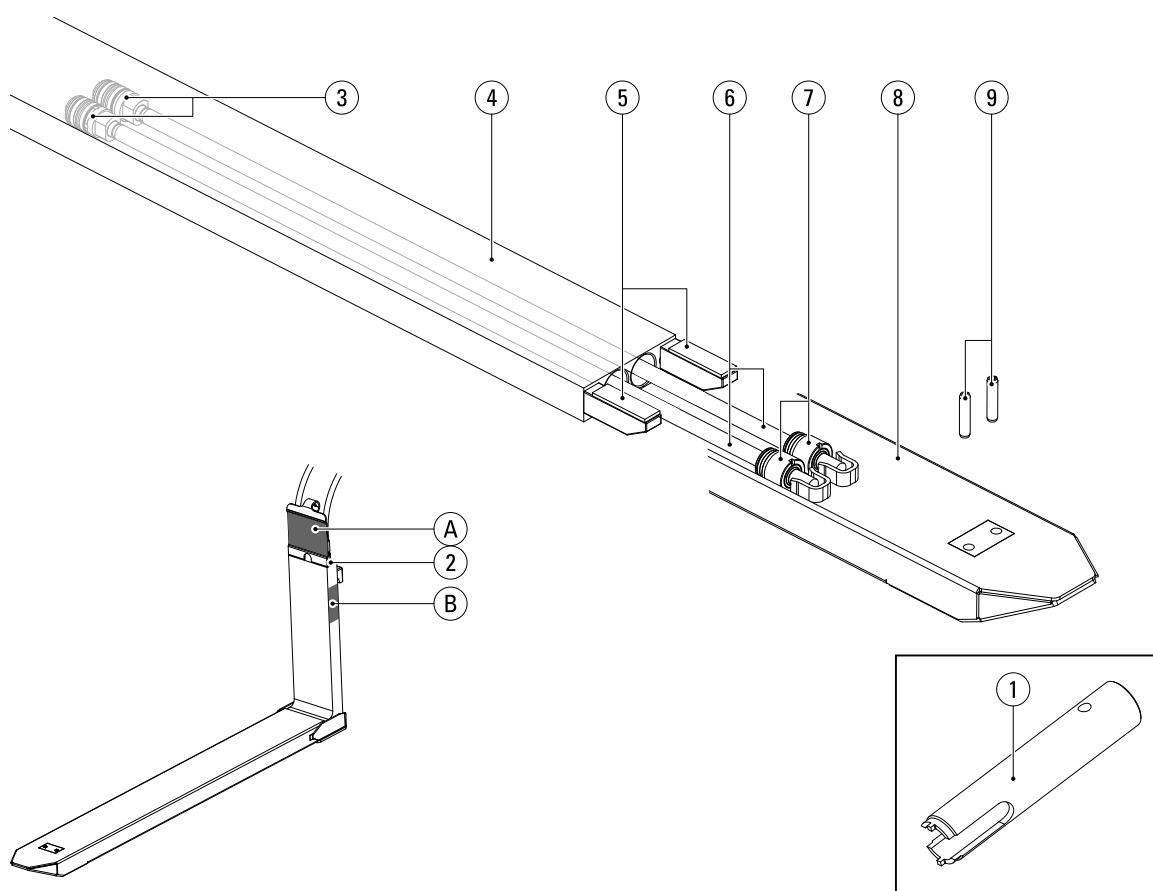
¹ Los verkrijgbaar bij leverancier KOOI-REACHFORKS®, wordt **niet** standaard met KOOI-REACHFORKS® meegeleverd.

² Onderdelen uit **linker** vork.

³ Onderdelen uit **rechter** vork.

⁴ Artikelnr. afhankelijk van specifiek model. Bij bestelling serienummer doorgeven.

Vervangende onderdelen lijst RG4



Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken	
			RG4-77	RG4-105
1	Cilinderkopsleutel	RE0058034	1 ¹	1 ¹
2	Rechte inschroefkoppeling 12L	RE2017001	4	4
3	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø20) ²	RE2008011	1	1
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø20) ²	RE2008012	1	1
	Zuiger Ø40 (voor zuigerstang Ø20) ³	RE2008014	1	1
	Zuiger Ø40 (voor zuigerstang Ø20) ³	RE2008015	1	1
4	Binnenvork	⁴	2	2
5	Slijtstrip AMPCO	RE0020001	4	4
6	Zuigerstang Ø20	⁴	4	4
7	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø20) ²	RE2009004	2	2
	Cilinderkop Ø40 (voor zuigerstang Ø20) ³	RE2009006	2	2
8	Koker	⁴	2	2
9	Spanbus 65 mm	RE0033014	4	-
	Spanbus 75 mm	RE0033023	-	4
A	Typeplaat			
B	Gegraveerde type informatie en serienummer			

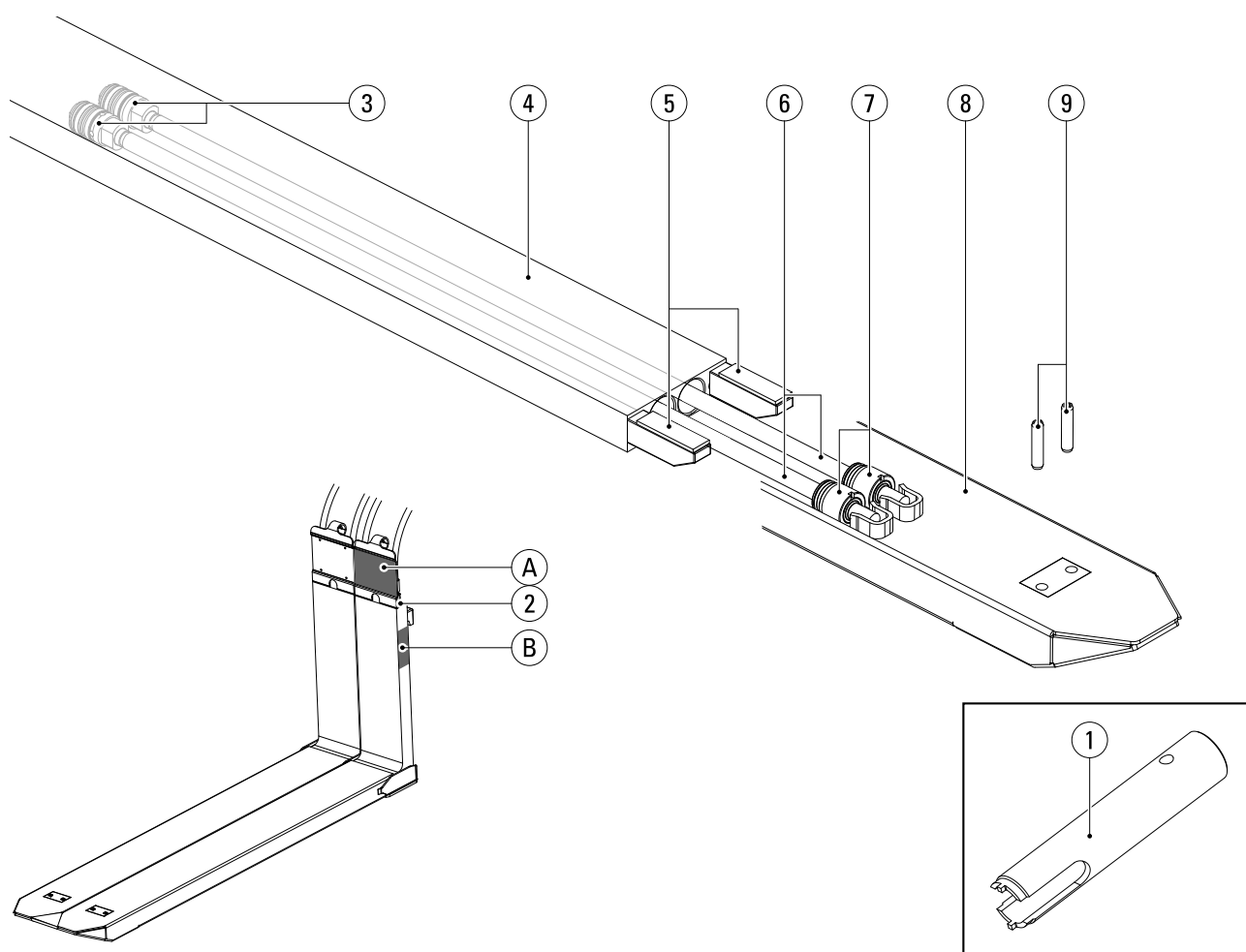
¹ Los verkrijgbaar bij leverancier KOOI-REACHFORKS®, wordt **niet** standaard met KOOI-REACHFORKS® meegeleverd.

² Onderdelen uit **linker** vork.

³ Onderdelen uit **rechter** vork.

⁴ Artikelnr. afhankelijk van specifiek model. Bij bestelling serienummer doorgeven.

Vervangende onderdelen lijst RG8



Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
1	Cilinderkopsleutel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rechte inschroefkoppeling 12L	RE2017001	8	8	8	8
3	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008009	2	2	-	-
	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008010	2	2	-	-
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008011	2	2	-	-
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008012	2	2	-	-
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø20) ²	RE2008011	-	-	2	2
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø20) ²	RE2008012	-	-	2	2
	Zuiger Ø40 (voor zuigerstang Ø20) ³	RE2008014	-	-	2	2
	Zuiger Ø40 (voor zuigerstang Ø20) ³	RE2008015	-	-	2	2
4	Binnenvork	⁴	2	2	2	2
5	Slijtstrip AMPCO	RE0020001	8	8	8	8
6	Zuigerstang Ø18	⁴	8	8	-	-
	Zuigerstang Ø20	⁴	-	-	8	8
7	Cilinderkop Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2009002	4	4	-	-
	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2009003	4	4	-	-
	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø20) ²	RE2009004	-	-	4	4
	Cilinderkop Ø40 (voor zuigerstang Ø20) ³	RE2009006	-	-	4	4
8	Koker	⁴	2	2	2	2

Vervangende onderdelen lijst RG8 (vervolg)

Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
9	Spanbus 55 mm	RE0033015	8	-	-	-
	Spanbus 65 mm	RE0033014	-	8	8	-
	Spanbus 75 mm	RE0033023	-	-	-	8
A	Typeplaat					
B	Gegraveerde type informatie en serienummer					

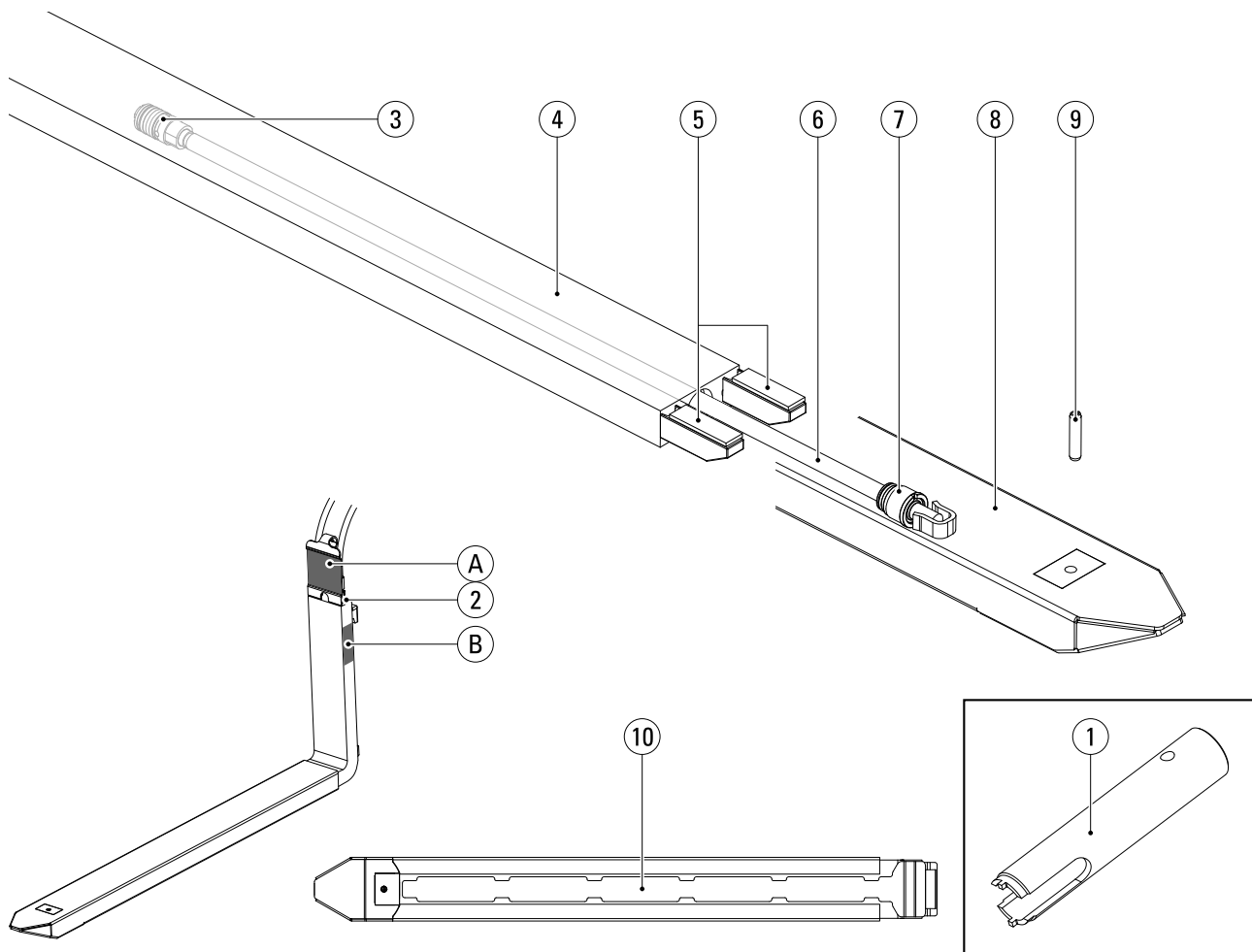
¹ Los verkrijgbaar bij leverancier KOOI-REACHFORKS®, wordt **niet** standaard met KOOI-REACHFORKS® meegeleverd.

² Onderdelen uit **linker** vork.

³ Onderdelen uit **rechter** vork.

⁴ Artikelnr. afhankelijk van specifiek model. Bij bestelling serienummer doorgeven.

Vervangende onderdelen lijst RGE2, RGEN2



Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken			
			RGE2-20	RGE2-30	RGEN2-30	RGEN2-35
1	Cilinderkopsleutel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rechte inschroefkoppeling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Binnenvork	⁴	2	2	2	2
5	Slijtstrip PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Zuigerstang Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Cilinderkop Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Koker	⁴	2	2	2	2
9	Spanbus 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Spanbus 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
10	Slijtplaat	⁴	2	2	2	2
A	Typeplaat					
B	Gegraveerde type informatie en serienummer					

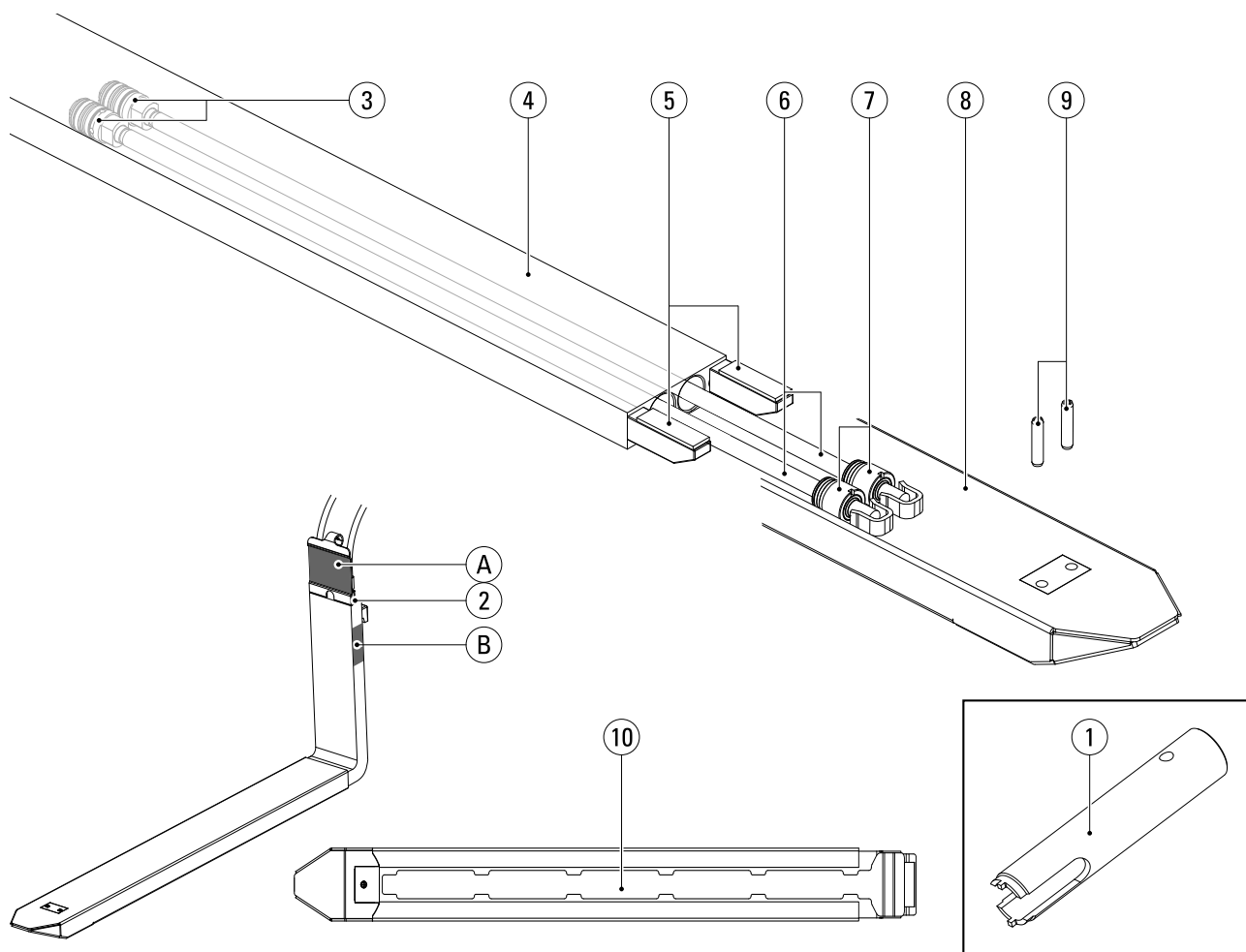
¹ Los verkrijgbaar bij leverancier KOOI-REACHFORKS®, wordt **niet** standaard met KOOI-REACHFORKS® meegeleverd.

² Onderdelen uit **linker** vork.

³ Onderdelen uit **rechter** vork.

⁴ Artikelnr. afhankelijk van specifiek model. Bij bestelling serienummer doorgeven.

Vervangende onderdelen lijst RGE4



Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken			
			RGE4-25	RGE4-35	RGE4-45	RGE4-58
1	Cilinderkopsleutel ¹	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rechte inschroefkoppeling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Binnenvork	⁴	2	2	2	2
5	Slijtstrip PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Slijtstrip AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Zuigerstang Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Cilinderkop Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Koker	⁴	2	2	2	2
9	Spanbus 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Spanbus 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
10	Slijtplaat	⁴	2	2	2	2
A	Typeplaat					
B	Gegraveerde type informatie en serienummer					

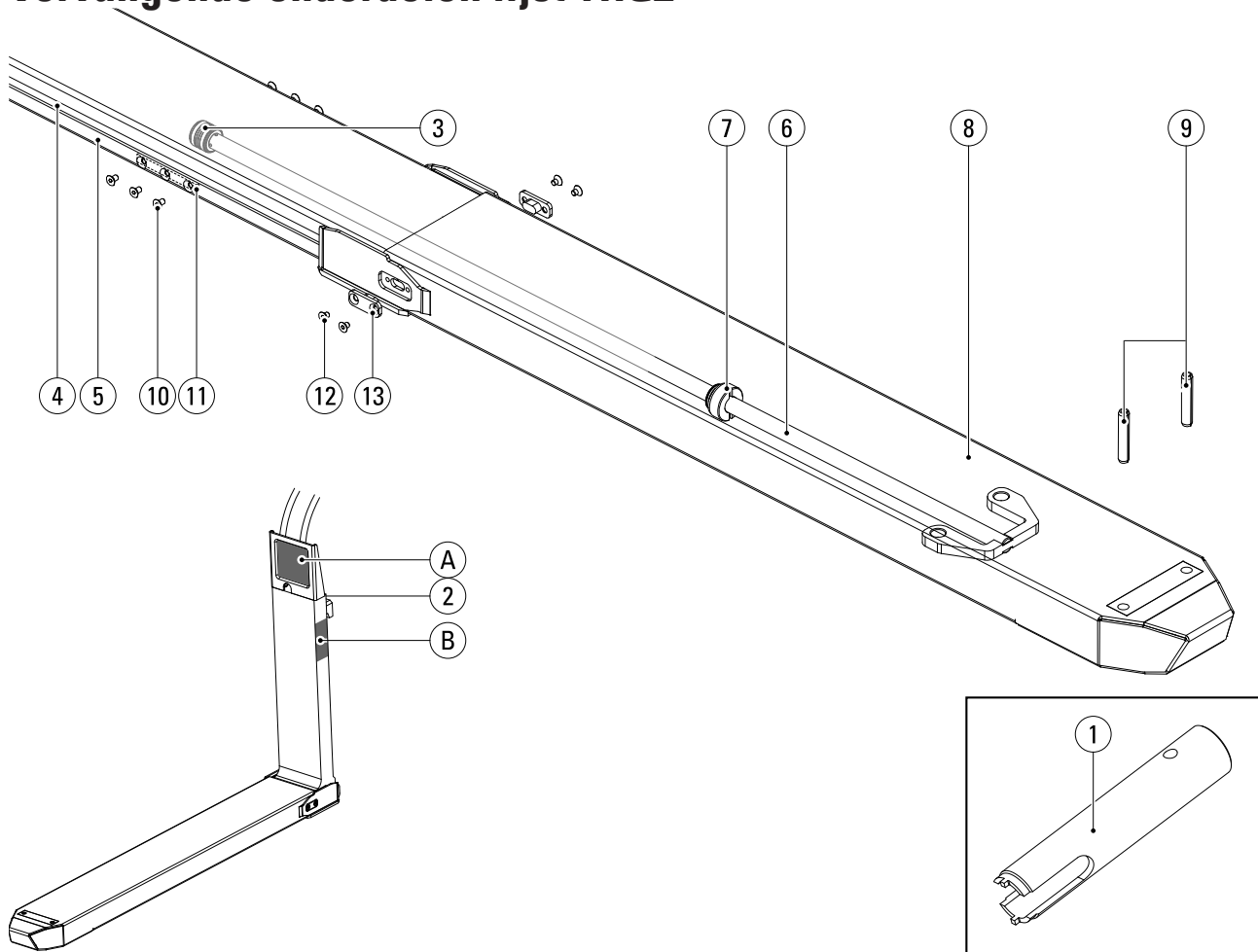
¹ Los verkrijgbaar bij leverancier KOOI-REACHFORKS®, wordt **niet** standaard met KOOI-REACHFORKS® meegeleverd.

² Onderdelen uit **linker** vork.

³ Onderdelen uit **rechter** vork.

⁴ Artikelnr. afhankelijk van specifiek model. Bij bestelling serienummer doorgeven.

Vervangende onderdelen lijst TRG2



Pos. nr.	Beschrijving	Artikelnr.	Aantal onderdelen per set en type vorken
			TRG2-30
1	Cilinderkopsleutel	M00019010	1 ¹
2	Rechte inschroefkoppeling 12L	RE2017001	4
3	Zuiger Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2008042	1
	Zuiger Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2008043	1
4	Binnenvork	⁴	2
5	Binnenkoker	⁴	2
6	Zuigerstang Ø18	⁴	2
7	Cilinderkop Ø30 (voor zuigerstang Ø18) ²	RE2009031	1
	Cilinderkop Ø35 (voor zuigerstang Ø18) ³	RE2009032	1
8	Buitenkoker	⁴	2
9	Spanbus 65 mm	RE0033014	4
10	Schroef	07470 M6x10	12
11	Aanslag binnenkoker	M00009777	4
12	Schroef	07470 M6x8	8
13	Aanslag buitenkoker	M00008532	4
A	Typeplaat		
B	Gegraveerde type informatie en serienummer		

¹ Los verkrijgbaar bij leverancier KOOI-REACHFORKS®, wordt **niet** standaard met KOOI-REACHFORKS® meegeleverd.

² Onderdelen uit **linker** vork.

³ Onderdelen uit **rechter** vork.

⁴ Artikelnr. afhankelijk van specifiek model. Bij bestelling serienummer doorgeven.

Production and safety standards

Meijer Handling Solutions B.V. requires its products to be of the highest quality and we can only guarantee this by complying with all applicable international standards and regulations like:

ISO 9001

Quality management systems - Requirements.

ISO 13284

Fork arm extensions and telescopic fork arms. Technical characteristics and strength requirements. (safety factor 3 at all times)

ISO 2328

Hook on type fork arms and fork carrier. Mounting dimensions.

ISO 4406

Hydraulic fluid power - Fluids - Method for coding the level of contamination by solid particles.

ISO 3834-2

Quality requirements for welding. Fusion welding of metallic materials.

CE

European Machine Directive 2006/42/EC



Meijer Handling Solutions B.V.

Oudebildtdijk 894

9079 NG St. Jacobiparochie

Netherlands

Website: www.meijer-handling-solutions.com

Telephone: +31 (0)518 492929

Telefax: +31 (0)518 492915

E-mail: info@meijer-group.com